

G-Zl.: 09-TAAS-0016/EBA
D-Nr.: 500027/0000

TÜV
AUSTRIA

Gutachten

Nr. 09-TAAS-0016/EBA

über die Prüfung von Anbauteilen

für das Teil : Heckstoßstangeneinsatz
vom Typ : 14107

RIEGER

des Herstellers : Rieger Kfz-Kunststoffteile Design und Tuning GmbH
Weilbergstraße 16
DE-84307 Eggenfelden

0. Rechtliche Hinweise

Durch die unten beschriebene Änderung erlischt die Betriebserlaubnis des Fahrzeugs nach StVZO §19 (2) nicht, weil

1. die in der Betriebserlaubnis genehmigte Fahrzeugart nicht geändert wird,
2. eine Gefährdung von Verkehrsteilnehmern nicht zu erwarten ist und
3. das Abgas- oder Geräuschverhalten nicht verschlechtert wird.

Änderungsabnahme

Eine Prüfung des Anbaus durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer einer Technischen Prüfstelle oder einen Prüfingenieur einer amtlich anerkannten Überwachungsorganisation ist nicht erforderlich.

Berichtigung der Fahrzeugpapiere

Die Berichtigung der Fahrzeugpapiere ist nicht erforderlich.

TÜV AUSTRIA
AUTOMOTIVE GMBH

Geschäftsstelle:
Deutschstraße 10
1230 Wien
Telefon:
+43(0)1 610 91-0
Fax: DW 6555
automotive@tuv.at

Ansprechpartner:
Dipl.-Ing.
Albrecht W. EBERTS
Telefon:
+49(0)711 722336-25
eba@uv-a.de

TÜV®

Prüfstelle,
Überwachungsstelle,
Technischer Dienst (KBA)

Geschäftsführung:
Dipl.-Ing. Walter BUSSEK
Mag. Christoph
WENNINGER

Sitz:
Krugerstraße 16
1015 Wien/Österreich

weitere
Geschäftsstellen:
Bludenz, Gallneukirchen,
Lauterach, Marz und
Filderstadt (D)

Firmenbuchgericht/
-nummer:
Wien / FN 288473 a

Bankverbindung:
Berghäuser Bank
Kto. 215 68 006
BLZ. 61262345
IBAN
DE816126234500215680
06
BIC GENODES1BBF

USt-IdNr.:
DE 255372441

Seite 1 von 4

Eine auszugsweise Vervielfältigung oder Wiedergabe dieses Schriftstückes bedarf der schriftlichen Zustimmung der TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH

I. Verwendungsbereich

Fahrzeughersteller : VOLKSWAGEN-VW

Handelsbezeichnung	Fahrzeugtyp	EG-BE-Nr.	Ausführungen
Scirocco	13	e1*xxx/xxx*0471*..	alle

Hinweis: xxx/xxx dokumentiert den Stand der Richtlinie 70/156/EWG (Gesamtbetriebserlaubnis) zum Zeitpunkt der Genehmigungserteilung. Die Zuordnung des Fahrzeugtyps zur Genehmigung ist für die Belange dieses Gutachtens ausreichend.

Weitere erforderliche Angaben oder Einschränkungen zum Verwendungsbereich an Fahrzeugen:

- Die Montage des Heckstoßstangeneinsatzes ist nur zulässig an Fahrzeugen, deren Auspuffendrohre horizontal nach hinten durch die dafür vorgesehenen Öffnungen ragen.
- Die Montage des Heckstoßstangeneinsatzes ist nicht zulässig an Fahrzeugen mit Anhängerkupplung.

II. Beschreibung des Teils

II.1 Heckstoßstangeneinsatz

Typ : 14107
 Ausführungen 14107: Heckstoßstangeneinsatz
 99787: Heckstoßstangeneinsatz in Carbonoptik
 Kennzeichnung : Hersteller: Rieger Tuning
 Heckschürzenansatz
 Typ: 14107
 Art der Kennzeichnung : Aufkleber
 Ort der Kennzeichnung : unten links

Technische Daten

Hauptabmessungen [mm] : 280 x 1150 x 80
 Werkstoff : ABS
 Masse [kg] : ca. 0,6 (unlackiert)
 Befestigung : geklebt und geschraubt
 Montage : siehe Montageanleitung

III. Hinweise zur Kombinierbarkeit mit weiteren Änderungen

Hinsichtlich der Kombinierbarkeit mit anderen möglichen Umrüstmaßnahmen gibt es folgende Einschränkungen:

- keine

IV. Hinweise und Auflagen

Auflagen und Hinweise für den Hersteller

- Eine Kopie dieses Gutachtens ist den Teilen mitzuliefern. Bei Verkleinerung ist auf die Lesbarkeit zu achten.
- Mit der Beigabe der Kopie dieses Gutachtens bescheinigt der Hersteller die Übereinstimmung von Prüfmuster und Handelsware.

Auflagen und Hinweise für den Fahrzeughalter und die Montage

- Die Angaben der Montageanleitung sind genau zu beachten.
- Es ist auf ausreichenden Abstand zu Auspuffendrohren zu achten.
- Bei der Lackierung ist darauf zu achten, dass die Kennzeichnung nicht beeinträchtigt wird.
- Die Montage sollte in einer Fachwerkstatt erfolgen.

V. Prüfgrundlagen und Prüfergebnisse

Die Anbauteile wurden entsprechend dem VdTÜV-Merkblatt 744 „Prüfung von äußeren Fahrzeugteilen an Kraftfahrzeugen der Klassen M1 und N1“ (Ausgabe 10.2007) begutachtet. Sie genügen den darin enthaltenen Anforderungen. Insbesondere wurden folgende Prüfkriterien untersucht:

Material

Die Anbauteile sind aus splittersicherem Material. Die Prüfung erfolgte in Anlehnung an DIN 52306 und DIN 52307.

Äußere Gestaltung

Hinsichtlich der vorstehenden Außenkanten entsprechen die Anbauteile in Anbaulage der Richtlinie 74/483/EWG in der Fassung 2007/15/EG.

VI. Anlagen

Anlage 1: Fotoblatt (1 Seite)
 Anlage 2: Montageanleitung (4 Seiten)

VII. Schlussbescheinigung

Es wird bescheinigt, dass die im Verwendungsbereich beschriebenen Fahrzeuge nach der Änderung unter Beachtung der in diesem Gutachten genannten Hinweise/Auflagen insoweit den Vorschriften der StVZO in der heute gültigen Fassung entsprechen.

Der Hersteller (Rieger Kfz-Kunststoffteile Design und Tuning GmbH) hat den Nachweis (Bestätigungs-Registrier-Nr. 50939-30-01 der DEKRA Certifications GmbH) erbracht, dass er ein Qualitätssicherungssystem gemäß Anlage XIX, Abschnitt 2 StVZO, unterhält.

Das Gutachten verliert seine Gültigkeit bei technischen Änderungen an den Fahrzeugteilen oder wenn vorgenommene Änderungen an dem beschriebenen Fahrzeugtyp die Verwendung der Teile beeinflussen sowie bei Änderung der gesetzlichen Grundlagen oder wenn der Nachweis des Qualitätssicherungssystems beim Hersteller nicht mehr gegeben ist.

Das Gutachten umfasst die Seiten 1 bis 4 und die unter VI. aufgeführten Anlagen und darf nur im vollen Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden.


Die Prüfergebnisse und Feststellungen beziehen sich nur auf die gegenständlichen Prüfobjekte.

Filderstadt, 18.05.2009

TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH

Akkreditiert von der Akkreditierungsstelle
des Kraftfahrt-Bundesamtes, Bundesrepublik Deutschland



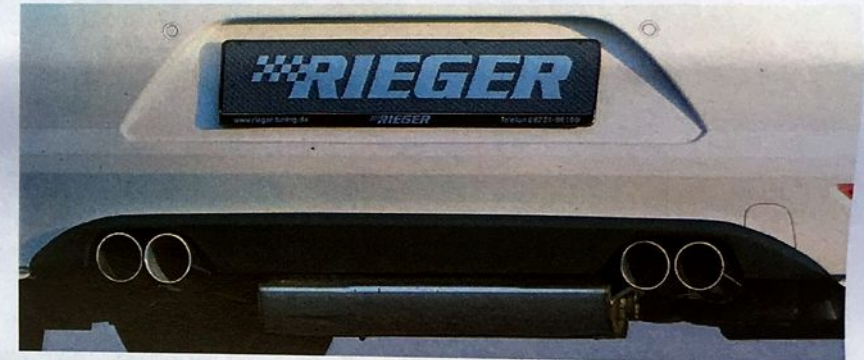

Dipl.-Ing. EBERTS



Fotoblatt

Rieger Heckstoßstangeneinsatz 14107

RIEGER



Montageanleitung

Rieger Heckstoßstangeneinsatz 14107

- 14107 Rieger Heckstoßstangeneinsatz, VW Scirocco Typ 13 für Doppelendrohr links und rechts
99787 Rieger Heckstoßstangeneinsatz, VW Scirocco Typ 13 für Doppelendrohr links und rechts in Carbonoptik



1. Lieferumfang:

- 1 x Heckschürzenaufsatz aus ABS Kunststoff w.w. mit Carbon – Look
- 1 x 80 ml Tube Kleber
- 1 x Primer Stick
- 1 x Stück Schleifvlies
- 2 x Blechschraube 4.8x19mm mit Blechmutter

Ca. 50ml Silikonentferner und Reinigungstücher besorgen Sie sich bitte über Ihren Lackierfachbetrieb.

Achtung ! Vor der Lackierung der ABS - Teile ist die Passung der Teile durch eine Probemontage zu überprüfen. Es erfolgt kein Umtausch oder Erstattung der Lackierungskosten bei einer etwaigen Falschlieferrung.

2. Probemontage: Als erstes wird eine Probemontage durchgeführt. Der originale Heckstoßstangeneinsatz wird bei der linken Aussparung um ca. 10 mm größer ausgeschnitten (siehe Abb. 3). Wir empfehlen Ihnen nach dem Ausschneiden auf der linken Seite eine Papierschablone zu erstellen. Auf der rechten Seite wird die gleiche Aussparung gespiegelt ausgeschnitten.

Der neue Heckstoßstangeneinsatz wird auf die originale Heckschürze aufgesetzt. An der Unterseite sind beim Heckaufsatz 4 Bohrungen angebracht. Bei den beiden mittleren Bohrungen kann das originale Montagezubehör beibehalten werden, welches vor der Montage des RIEGER Heckschürzeneneinsatzes demontiert werden muss. (siehe Abb. 1+2) Zusätzlich wird der Heckansatz an den beiden äußeren Seiten mit der original Heckschürze mittels der beige-lieferten Blechschrauben 4,8x19 mm verbunden. Die Bohrungen an der Originalheckschürze müssen gesetzt werden. (siehe Abb. 8)

Seite 1 von 4

Eine auszugsweise Vervielfältigung oder Wiedergabe dieses Schriftstückes bedarf der schriftlichen Zustimmung der TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH

3. Prüfung der Endrohre: Ferner ist auch noch zu prüfen, ob der Abstand der Endrohre der jeweils montierten Abgasanlage, nicht zu nahe am Material des Heckstoßstangeneinsatzes liegt. Der nötige Sicherheitsabstand muss mindestens 15 mm betragen.

Bei Dieselmotoren und z.T. auch bei Benzinmotoren (gilt auch für alle anderen Endrohranschlüssen) sind die Endrohre in der Regel nach unten gebogen. Die Abgase würden bei dieser Endrohranschlüssen das Material der Heckschürze verbrennen.

In jedem Fall müssen die Endrohre der Abgasanlage durch die Aussparungen des Heckstoßstangeneinsatzes ins Freie nach hinten geführt werden. Es muss sicher gestellt sein, dass es zu keiner Aufheizung des Heckstoßstangeneinsatzes, sei es durch zu geringen Abstand zu den Endrohren oder durch Abgase kommen kann.

Endrohre zum anschweißen (auch mit ABE) können über die Fa. Rieger Tuning GmbH bezogen werden.

Der obere Zuschnitt ist vor den Lackierungsarbeiten genau zu prüfen. Bei Bedarf kann die obere Kante noch leicht nachgeschliffen werden. Nach einer positiven Prüfung kann der Heckaufsatz für die Lackierungsarbeiten wieder demontiert werden.

4. Lackierungshinweise: Die Lackierungshinweise für ABS-Kunststoffe liegen bei jedem Lackierfachbetrieb auf. Bei den Lackierungsarbeiten sollte darauf geachtet werden, dass die gesamte Innenseite mit Klebeband und Abdeckpapier abgeklebt wird.

Das erspart Ihnen später zeitraubende Nacharbeiten für die Entfernung der Lacknebel.

Sofern Sie einen Heckaufsatz aus ABS Kunststoff mit Carbonlook montieren, dann sollte in jedem Fall zur Versiegelung auf die gesamte Sichtseite noch eine Schicht Klarlack aufgetragen werden. Die Carbonoptik ist an der Unterseite einer ca. 0,06 mm dicken, durchsichtigen Acrylschicht aufgedruckt. Diese dünne Folie ist auf das eigentliche ABS Material aufkaschiert. Folglich kann die Oberfläche vor dem Klarlack Auftrag leicht angeschliffen werden, ohne daß der Carbonaufdruck beschädigt wird.

Wenn Sie eine perfekte Oberfläche haben möchten, dann empfehlen wir Ihnen, die erste Klarlackschicht in mehreren Spritzgängen ziemlich dick aufzutragen. Nach der Trocknung wird die Oberfläche plan geschliffen und anschließend noch einmal eine Schicht Klarlack aufgetragen.

Auf der Innenseite der Unterseite des Heckschürzenaufsatzes ist ein TÜV – Aufkleber angebracht, der auf keinen Fall überlackiert oder abgeschliffen werden darf.

Diese fälschungssicheren Aufkleber sind nicht gegen alle Lösemittel beständig und dürfen nicht mit Silikonentferner oder Verdünnung abgewischt werden. Die TÜV – Aufkleber dürfen auch nicht direkt mit Tesaband abgeklebt werden, weil ansonsten die Gefahr besteht, daß beim Abziehen des Tesabandes der Aufkleber beschädigt wird.

Wir empfehlen Ihnen, die TÜV – Aufkleber mit einem Stück Papier gleicher Größe abzudecken und dieses Abdeckblatt nur im Randbereich mit Tesaband zu verkleben. Dadurch ist gewährleistet, daß beim Abziehen des Tesabandes keine Schäden auftreten können.

Zusatzhinweis: Nach der Lackierung der Teile im Einbrennverfahren (max. 60 Grad Celsius) sollten die Kunststoffteile noch ca. 24 Std. zur Nachhärtung bei Raumtemperatur gelagert werden. Ohne Einhaltung der Nachhärtezeit besteht die Gefahr, dass bei der Endmontage Lackschäden auftreten.

5. Klebearbeiten - Endmontage:

Der Heckschürzenaufsatz wird mit dem beiliegenden Kleber zuzüglich Primer auf die originale Heckschürze geklebt.

Als Klebefläche dient der obere Randbereich des Heckaufsatzes auf einer Breite von ca. 20 mm müssen einzelne Klebepunkte gesetzt werden. (siehe Abb. 7)

Seite 2 von 4

Eine auszugsweise Vervielfältigung oder Wiedergabe dieses Schriftstückes bedarf der schriftlichen Zustimmung der TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH

Vor dem Kleberauftrag müssen beide Klebeflächen vorbereitet werden. Die Klebefläche auf der Innenseite der Heckaufsatzes (= Randbereich von ca. 15-20 mm) wird mit dem beiliegenden Schleifvlies gründlich angeschliffen. Das gleiche gilt für die Klebefläche auf der originalen Heckschürze. (siehe Abb. 5)

Sofern auf der Innenseite der Heckschürzenaufsatzes Lacknebel vorhanden sind, dann müssen diese im Kleberebereich komplett abgeschliffen werden (Schleifpapier Körnung ca. P 120 bis P180). Der anfallende Schleifstaub wird anschließend mit sauberer Druckluft abgeblasen.

Beide Klebeflächen müssen trocken, staub-, fettfrei und tragend sein. Auf beide Klebeflächen muss vor dem Auftragen des Klebers der beiliegende Primer aufgetragen werden. (siehe Abb. 6) Im Inneren des Primer Sticks befindet sich ein Glaszylinder, der durch umknicken zerbrochen wird. Die Primerflüssigkeit läuft aus und benetzt den kleinen Pinsel am Ende des Primer Sticks. Die Primerflüssigkeit wird in einem Zug aufgetragen. Die Abluftzeit für den Primer beträgt ca. 15 Minuten.

Der Heckschürzenaufsatz wird nach dem Kleberauftrag aufgesetzt, ausgerichtet, angepresst und an der Unterseite mit dem originalen Befestigungsmaterial sowie den beigefügten Blechschrauben an den Montagepunkten verschraubt. Im Bereich der Klebefläche wird der Heckschürzenaufsatz mit Tesaband auf seiner optimalen Position fixiert.

Es muss unbedingt verhindert werden, dass sich der Heckschürzenaufsatz nach dem Anpressen noch ein- oder mehrmals abhebt, denn dadurch würde die Klebmasse verschmiert und eine dauerhafte Verklebung nicht mehr gewährleistet sein. Der Einsatz einer zweiten Hilfskraft ist bei den Klebearbeiten unbedingt zu empfehlen.

Eventuell ausgepresste Kleberreste müssen gleich anschließend mit Silikonentferner getränkten Papiertüchern abgewischt werden. Bis zur Aushärtung des Klebers (ca. 48 Std. bei Raumtemperatur) darf das Tesaband, das zur Fixierung eingesetzt wurde, nicht entfernt und das KFZ nicht im Straßenverkehr eingesetzt werden. Nach 48 Std. Aushärtezeit kann das Tesaband vorsichtig entfernt werden.

Die Haftung des Heckstoßstangeneinsatzes ist durch eine Zugprobe zu prüfen. Nach positiver Prüfung kann das Fahrzeug wieder im Straßenverkehr, unter Berücksichtigung der Auflagen in den beiliegenden TÜV-Unterlagen, eingesetzt werden.



Abb. 1+2 Demontage der Originalbefestigung



Abb. 3 Ausschnitt für Auspuffendrohre



Abb. 4 Bohrung für äußere Befestigungspunkte



Abb. 5 Anschleifen Klebefläche



Abb. 6 Primerauftrag Klebefläche



Abb. 7 Klebepunkte



Abb. 8 Äußere Montagepunkte